



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА И КЛАСИРАНЕ НА ОФЕРТИТЕ

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ по процедура «Избор с публична покана» с предмет:

**„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствени машини за ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ ЕООД” с четири обособени позиции:**

**Обособена позиция №1: Автоматична линия за пълнене на различни видове опаковки за течни козметични продукти**

**Обособена позиция №2: Полуавтоматична пълнеща моноблок-линия за почистващи препарати с неутрално рН**

**Обособена позиция №3: Дигитална машина за печат на етикети**

**Обособена позиция №4: Дигитална машина за печат на картон и хартия във връзка с изпълнение на Проект „BG16RFOP002-2.001-0941-C01 Модернизирание на производствения процес, повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ” ЕООД чрез закупуване на ново оборудване”, осъществяван с финансовата подкрепа на Европейския фонд за регионално развитие чрез Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“**

оценка и класиране на офертите, за всяка от двете обособени позиции, ще се извършва по критерий **“Оптимално съотношение качество-цена”**, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

В “Методиката за оценка и класиране на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение
Показател - П (наименование)			(точките по показателя)
1	2	3	4
1. Ценово предложение – П1	30 % (0,30)	100	Тц
2. Технически характеристики – П2	70 % (0,70)	100	Тх

Показателите **П1** и **П2** и съответните им относителни тегла в комплексната оценка се отнасят и за двете обособени позиции.

**Определяне на оценката по всеки показател :**

**Показател 1 – „Ценово предложение”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$C_{\min}$$

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

$$C_n$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ “ е най-ниската предложена цена ;
- „ $C_n$ “ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{\text{ц}} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,10“ е относителното тегло на показателя.

**Показател 2 - “Технически характеристики”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 70 % (0,70).

Максималният брой точки по този показател получава офертата, която в най-голяма степен отговаря на изискванията на Възложителя по отношение на техническите характеристики на оборудването.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като суми от точките, посочени в Таблица №1 /за Обособена позиция №1/, Таблица №2 /за Обособена позиция №2/, Таблица №3 /за Обособена позиция №3/ и Таблица №4 /за Обособена позиция №4/.

**Таблица № 1 за Обособена позиция 1 - Автоматична линия за пълнене на различни видове опаковки за течни козметични продукти**

<b>Технически характеристики:</b>	<b>Параметри</b>	<b>Точки</b>
Автоматично подаване на флаконите от касета	Не	<b>0</b>
	Да	<b>10</b>
Автоматично изсмукване на прах от флакона	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Дозираща система със серозадвижване	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Дозиране само при наличие на флакон	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Форматни части за минимум шест вида флакони	Не	<b>0</b>

	Да	<b>15</b>
Автоматичен избор на основни параметри за всички видове флакони	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Автоматично поддържане нивото на продукта в резервоара	Не	<b>0</b>
	Да	<b>2</b>
Система за управление с програмируем контролер	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Автоматично ориентиране на два вида капачки	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Завиваща глава за винтова капачка	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Затварящо-валцоваща глава за алуминиева капачка	Не	<b>0</b>
	Да	<b>10</b>
Етиктиращи модули със серозадвижване	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Възможност за лепене на етикети върху цилиндрични и конусни повърхнини	Не	<b>0</b>
	Да	<b>3</b>
Възможност за лепене на преден, заден и обиколен етикет	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Възможност за лепене на метализирани и прозрачни етикети	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Възможност за регулиране на нивото на етикета: - по ос Z линейно; - по ос Y линейно;	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Наличие на струен принтер	Не	<b>0</b>
	Да	<b>5</b>
Максимално възможни точки по показател „Технически характеристики“ – Тх1 за Автоматична линия за пълнене на различни видове опаковки за течни козметични продукти		<b>100 точки</b>

Точките по втория показател за обособена позиция 1 се получават по следната формула:

$$П2 = Тх_1 \times 0.70,$$

където “0,70” е относителното тегло на показателя

**Таблица № 2 за обособена позиция 2 - Полуавтоматична пълнеща моноблок-линия за почистващи препарати с неутрално Ph**

<b>Технически характеристики:</b>	<b>Параметри</b>	<b>Точки</b>
Брой позиции на ринга - 14	Не	<b>0</b>
	Да	<b>25</b>
Автоматично подаване на капачките чрез ориентатор	Не	<b>0</b>
	Да	<b>20</b>
Възможност за работа с повече от един формат и размер флакони	Не	<b>0</b>
	Да	<b>25</b>
Събирателна маса с регулируема височина и вътрешен диаметър минимум 800 мм	Не	<b>0</b>
	Да	<b>10</b>
Етикетираща система за флаконите с възможност за работа с етикети с ширина до 120 мм	Не	<b>0</b>
	Да	<b>10</b>
Програмируема маркираща система на флаконите с възможност за печат на минимум два реда и автоматична функция за отлагане на дата	Не	<b>0</b>
	Да	<b>10</b>
Максимално възможни точки по показател „Технически характеристики“ – Тх2 - Полуавтоматична пълнеща моноблок-линия за почистващи препарати с неутрално Ph		<b>100</b>

Точките по втория показател за обособена позиция 2 се получават по следната формула:

$$П2 = Тх_2 \times 0.70,$$

където “0,70” е относителното тегло на показателя

**Таблица № 3 за обособена позиция 3 - Дигитална машина за печат на етикети**

<b>Технически характеристики:</b>	<b>Параметри:</b>	<b>Точки:</b>
Наличие на рефилна система с алтернативни мастила с оригинални параметри	Не	<b>0</b>
	Да	<b>30</b>
Наличие на режещ модул по контур	Не	<b>0</b>
	Да	<b>20</b>
Наличие на завиващ модул	Не	<b>0</b>
	Да	<b>25</b>
Професионален софтуер за управление	Не	<b>0</b>
	Да	<b>25</b>
<b>Максимално възможни точки по показател „Технически характеристики“ – Тх3 за Дигитална машина за печат на етикети</b>		<b>100</b>

Точките по втория показател за обособена позиция 3 се получават по следната формула:

$$П2 = Тх3 \times 0.70,$$

където “0,70” е относителното тегло на показателя

**Таблица № 4 за обособена позиция 4 - Дигитална машина за печат на картон и хартия**

<b>Технически характеристики:</b>	<b>Параметри:</b>	<b>Точки:</b>
Регистрация лице/гръб – до 0,5 мм	Не	<b>0</b>
	Да	<b>30</b>
Разделителна способност при печат – 1200x1200 dpi x 8 bit резолюция (еквивалент на 1200x3600 dpi)	Не	<b>0</b>
	Да	<b>15</b>
Скорост на печат – минимум 70 листа/минута (А4), 38 листа/минута (А3)	Не	<b>0</b>
	Да	<b>30</b>
Модул за автоматична комуникация със сервизен център и автоматично известяване при нужда от сервизна намеса	Не	<b>0</b>
	Да	<b>15</b>
Модул за отнемане на статичното електричество	Не	<b>0</b>

от отпечатъка	Да	10
Максимално възможни точки по показател „Технически характеристики“ - Тх за Дигитална машина за печат на картон и хартия		100

:

$$П 2 = Тх_4 \times 0,70 ,$$

където “0,70” е относителното тегло на показателя.

***Определяне на Комплексната оценка - (КО) и класиране на офертите:***

**Комплексната оценка (КО)** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. Участникът с най-висока комплексна оценка се избира за изпълнител на поръчката.

В случай, че двама или повече участници в процедурата получат равни най-високи комплексни оценки, за изпълнител се избира участника, който има по-голям брой точки по **Показател 2 - “Технически характеристики”**.

**Забележка:**

**Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.**