



**бразец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

**ДО
ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ ЕООД
гр.Варна, ул. „Христо Попович” № 35**

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствени машини за ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ ЕООД” с четири обособени позиции:

Обособена позиция №1: Автоматична линия за пълнене на различни видове опаковки за течни козметични продукти

Обособена позиция №2: Полуавтоматична пълнеща моноблок-линия за почистващи препарати с неутрално рН

Обособена позиция №3: Дигитална машина за печат на етикети

Обособена позиция №4: Дигитална машина за печат на картон и хартия
във връзка с изпълнение на Проект „BG16RFOP002-2.001-0941-C01 Модернизиране на производствения процес, повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ” ЕООД чрез закупуване на ново оборудване”, осъществяван с финансовата подкрепа на Европейския фонд за регионално развитие чрез Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствени машини за ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ ЕООД” с четири обособени позиции:

Обособена позиция №1: Автоматична линия за пълнене на различни видове опаковки за течни козметични продукти

Обособена позиция №2: Полуавтоматична пълнеща моноблок-линия за почистващи препарати с неутрално рН

Обособена позиция №3: Дигитална машина за печат на етикети



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Обособена позиция №4: Дигитална машина за печат на картон и хартия
във връзка с изпълнение на Проект „BG16RFOP002-2.001-0941-C01 Модернизиране на производствения процес, повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „ПЕРИЛИС ТРЕЙДИНГ“ ЕООД чрез закупуване на ново оборудване”, осъществяван с финансовата подкрепа на Европейския фонд за регионално развитие чрез Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на _____ (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/технически характеристики	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Обособена позиция №1: Автоматична линия за пълнене на различни видове опаковки за течни козметични продукти Минимални технически характеристики на актива, съгласно спецификацията: 1. Максимална производителност – 40 флакона/мин при 100 мл. 2. Режими на работа - автоматичен, настройка 3. Инсталирана мощност - 6 kW 4. Захранващо напрежение - 3 x 380 V, 50 Hz 5. Оперативни напрежения</p>		



<p>- за контактори – 220V 50 Hz - за датчици, контролер и изпълнителни механизми - =24 V 6. Сгъстен въздух 0,4- 0,6 MPa 7. Диаметър на флаконите до Ф40 8. Дължина на флаконите от 80 до 180 мм 9. Точност на дозиране $\pm 0,1$ мл. 10. Обем на дозиране от 10 до 30 мл 11. Диаметър на ролката - Ф 300 за етикети с височина 80 мм - Ф 250 за етикети с височина над 80 мм 12. Максимален диаметър на флакони Ф34 13. Максимална височина на флаконите 90 мм 14. Н максимум носеща лента етикет 160 мм <i>Забележка: Да се има предвид „Н” - максимална ширина на етикета</i> 15. Скорост - регулируема – 3 – 30 м/мин 16. Разположение на етикета по височина (долно ниво) от 3,5 мм до 50 мм 17. Всички части в контакт с продукта са изработени от неръждаема стомана 18. Видове флакони – минимум 6 бр. Допълнителни изисквания, подлежащи на оценка: 1. Автоматично подаване на флаконите от касета 2. Автоматично изсмукване на прах от флакона 3. Дозираща система със серозадвижване 4. Дозиране само при наличие на флакон 5. Форматни части за минимум 6 вида флакони 6. Автоматичен избор на основни параметри за всички видове флакони 7. Автоматично поддържане нивото на продукта в резервоара 8. Система за управление с програмируем контролер 9. Автоматично ориентиране на два вида капачки 10. Завиваща глава за винтова капачка 11. Затварящо-валцоваща глава за алуминиева капачка 12. Етикиращи модули със серозадвижване 13. Възможност за лепене на етикети върху цилиндрични и конусни повърхнини 14. Възможност за лепене на преден, заден и обиколен етикет 15. Възможност за лепене на метализирани и</p>		
---	--	--



<p>прозрачни етикети</p> <p>16. Възможност за регулиране на нивото на етикета:</p> <ul style="list-style-type: none"> - по ос Z линейно; - по ос Y линейно; <p>17. Наличие на струен принтер</p> <p>Обособена позиция 2: Полуавтоматична пълнеща моноблок-линия за почистващи препарати с неутрално Ph</p> <p>Минимални технически характеристики на актива, съгласно спецификацията:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Интерактивен „touch screen” панел за контролиране на процесите на дозата 2. Електро-пневматично задвижване 3. Прекъснат ход на работа 4. Конструкция от неръждаема стомана 5. Контактни части от неръждаема стомана 6. Пластинчати конвейри 7. Регулируема височина на конвейрите 8. Програмен режим, позволяващ промиване на дозиращата система 9. Захранване – 3N 380-400V; 50-60 Hz 10. Свързана мощност - ≤ 2 kVA 11. Сгъстен въздух - 0,6-0,8 mPA; 250 л/мин. 12. Тегло – 500 кг 13. Размери – 4000x1500x2000 мм 14. Работна температура - 5-40 °C 15. Защита на оператора – автоматични блокировки 16. CE маркировка 17. Брой пълнещи глави – 4 бр. 18. Брой завиващи глави – 2 бр. 19. Капацитет – 1200 бр./час <p>Допълнителни изисквания, подлежащи на оценка:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Брой позиции на ринга – 14 2. Автоматично подаване на капачките чрез ориентатор 3. Възможност за работа с повече от един формат и размер флакони 4. Събирателна маса с регулируема височина и вътрешен диаметър минимум 800 мм 5. Етикетираща система за флаконите с възможност за работа с етикети с ширина до 120 мм 6. Програмируема маркираща система на флаконите с възможност за печат на 		
---	--	--



<p>минимум два реда и автоматична функция за отлагане на дата</p> <p>Обособена позиция №3: Дигитална машина за печат на етикети Минимални технически характеристики на актива, съгласно спецификацията:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Резолуция на печат – макс. 1440 dpi 2. Скорост на рязане – 10-300 мм/с 3. Отместване на центъра на ножчето – 0,000 – 1,500 мм 4. Софтуерна точност – 0,025 мм/стъпка 5. Точност на дължината при принтиране – грешка по-малка от $\pm 0,3\%$ 6. Точност на дължината при рязане - грешка по-малка от $\pm 0,4\%$ 7. Повтаряемост при рязане - грешка по-малка от $\pm 0,1$ мм 8. Цветова комбинация – 8 цвята, 7 цвята, 4 цвята 9. Печатна технология – пиезо инжект 10. Ширина на медията – 210 – 1371 мм 11. Макс. дебелина на медията – 1,0 мм 12. Вътрешен диаметър на ролката – макс. 210 мм 13. Макс. тегло на ролката – 30 кг 14. Печат/рязане ширина – макс. 1346 мм 15. Масилни касети – 440-сс и 220-сс <p>Допълнителни изисквания, подлежащи на оценка:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие на рефилна система с алтернативни мастила с оригинални параметри 2. Наличие на режещ модул по контур 3. Наличие на навиващ модул 4. Наличие на професионален софтуер за управление <p>Обособена позиция №4: Дигитална машина за печат на картон и хартия Минимални технически характеристики на актива, съгласно спецификацията:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вграден професионален контролер; 2. Автоматично листоподаващо устройство; 3. Входяща касета с капацитет 2500 л; 4. Темпериращ модул за подобряване качествата на хартията; 5. Мулти-байпас трей; 6. Финишър за телбордиране с изходящ 		
--	--	--



<p>капацитет 2500 л; 7. Спектроденситометър за управление и контрол на цвета 8. Поддръжка на файлов формат за печат на персонализирани данни 9. Печат на банер – макс. размер на медия – 333x1200 мм 10. Живот на барабаните за всеки цвят 410 000 импресии 11. Хард диск на контролер 3x500 Gb Допълнителни изисквания, подлежащи на оценка: 1. Регистрация лице/гръб – до 0,5 мм 2. Разделителна способност при печат – 1200x1200 dpi x 8 bit резолюция (еквивалент на 1200x3600 dpi) 3. Скорост на печат – минимум 70 листа/минута (A4), 38 листа/минута (A3) 4. Модул за автоматична комуникация със сервизен център и автоматично известяване при нужда от сервизна намеса 5. Модул за отнемане на статичното електричество от отпечатъка.</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> Гаранционна поддръжка и сервиз в срок от минимум 3 (три) години от датата на приемане на оборудването, максимум 5 години 		
<p>1. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): При доставка на машините, изпълнителят следва да ги окомплектова с техническата документация и ръководство за експлоатация за български език - 1 екземпляр, заверен от кандидата с подпис, печат и „Вярно с оригинала“.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не приложимо</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на</p>		



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

бенефициента за експлоатация : Провеждане на обучение на персонала за работа с оборудването, включено в ценаната на съответната машина		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не приложимо		
Други: Не приложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата. В случай че бъде открито такова

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната (*моля, уточнете*) цена в съответствие с единичната/общата (*моля, уточнете*) цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Документ за закупена документация за участие;
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)