



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



МИГ ДЕБНА - АКСАКОБО



Европейски структурни и инвестиционни фондове

Технически характеристики

№	Наименование на актива	
1.	Линия за производство, пълнене, затваряне и етикетиране на козметични и почистващи пробиотични продукти	<p>Минимални технически и/или функционални характеристики</p> <p>Линията се състои от:</p> <p>1/ Система за антибактериално и антивирусно пречистване на технологична вода с ултрафилтрация:</p> <ul style="list-style-type: none">- Дебит 3м3/час;- Мембранни филтри- 2 бр;- Автоматично промиване на системата;- Контролен блок;- Водообработващо устройство против котлен камък с ултразвук. <p>2/ Система за филтриране на входящ въздух:</p> <ul style="list-style-type: none">- Въздуховоди;- Филтри с пропускливост на прахови частици до 0,1 %; <p>3/ Херметични вакуум хомогенизатори с полезен обем по 1000 л. – 2 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Цилиндричен съд с конусно дъно и торо сферичен капак;- Спирална водна риза със система за загряване и поддържане на зададена температура;- Датчик за температура с предпазен щит;- Вакуум система;- Отваряем люк с наблюдателно стъкло;



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



Европейски структурни и инвестиционни фондове

	<ul style="list-style-type: none">- Защитен изключвател за спиране на котвата при отворен люк;- Котвена бъркалка с мотор-редуктор;- Управляем трипътен кран с пневмо-задвижка и датчик за положение;- Управляем кран на вход водна риза;- Ръчен кран за вземане на проба;- Допълнителен вход на капака;- Изолация 50 мм с цялостно заварена обшивка;- Двойно-мембранна помпа за рецикулация;- Пасивни миешци глави – 2 бр;- Пулт с функционални бутони. <p>4/ Буферен съд с полезен обем 1000 л. – 3 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Цилиндричен съд с конусно дъно и плосък капак;- Отваряем полукапак;- Защитен изключвател за спиране на котвата при отворен капак;- Котвена бъркалка;- Управляем трипътен кран с пневмо-задвижка и датчик за положение;- Ръчен кран за изхода на съда;- Двойно-мембранна помпа за рецикулация;- Пасивни миешци глави – 2 бр.;- Пулт с функционални бутони; <p>5/Автоматична система за тегловно дозиране на компоненти:</p> <p>5.1. Тегловна платформа 300 кг. – 5бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- неръждаема конструкция;- тегловен трансмитер с цифрова индикация и функционални бутони;- кутия с изнесена клавиатура на трансмитера; <p>5.2. Неръждаем шкаф;</p> <p>5.3. Система за управление – изградена е на базата на програмируем контролер,</p>
--	---



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



МИГ ДЕБНА - АКСАКОВО



Европейски структурни и инвестиционни фондове

	<p>чувствителен на допир дисплей.</p> <p>6. Автоматична система за дозиране на технологична вода:</p> <p>6.1. Дозиране на де йонизирана вода в реактори 1000 литра:</p> <ul style="list-style-type: none">- прецизен разходомер – повторяемост $\pm 0,2\%$ MEW;- управляеми кранове с пневмо-задвижки и датчик за положение – 2 бр; <p>6.2. Дозиране на технологична вода с буферен съд 1000 л.:</p> <ul style="list-style-type: none">- прецизен разходомер – повторяемост $\pm 0,2\%$ MEW;- управляеми кранове с пневмо-задвижки и датчик за положение – 3 бр. <p>6.3. Неръждаем шкаф;</p> <p>6.4. Система за управление – изградена е на база на програмируем контролер, чувствителен на допир дисплей.</p> <p>7. Тръбен път – всички тръби, пневмо задвижки за положение са от PVC, съобразени с изискванията на продукта.</p> <p>8. Линия за пълнене и затваряне на флакони:</p> <p>8.1. Рама с главно задвижване – рамата на машината е изпълнена от алуминиеви профили и специализирани сглобки. Основното задвижване се осъществява посредством мотор-редуктор, транспортър и двустранни регулируеми парапети. Флаконите са поставят ръчно директно върху началото на транспортната система. С помощта на 6 бр. регулируеми отсекатели са обособени – зона за зареждане и пълнене, зона за поставяне на капачки (помпи) и зона за завиване.</p> <p>8.2. Модул пълнене – пълначния модул се състои от 4 дозиращи системи задвижвани от един серво мотор и 4 бр. неръждаеми пълначни игли с неръждаеми електромагнитни вентили със серво задвижване и система за надеждно водене. Разстоянието между иглите е регулируемо за различните по диаметрите флакони.</p> <ul style="list-style-type: none">- 4бр. Неръждаеми дву-пътни кранове с пневматични задвижки;- резервоар за продукт с вместимост 80 л., снабден със система за автоматично
--	---



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



МИГ ДЕБНА - АКСАКОРО



Европейски структурни и инвестиционни фондове

		<p>управление по ниво на външна помпа; - двойно-мембранна помпа и две пасивни миещи глави за измиване на резервоара. С помощта на 2 серво-системи и чувствителният допир дисплей, има възможност:</p> <ul style="list-style-type: none">- Удобно и точно задаване на обема;- Задаване на скорост на пълнене и засмукване;- Задаване на работен ход на иглите (дълбоко потапяне);- Задаване на 4 различни скорости на движение на иглите в зоната на пълнене за различните по форма флакони;- Прецизно синхронизиране на скоростта на пълнене със скоростта на движение на иглите;- Всички необходими параметри свързани с пълненето се помнят в паметта на контролера;- SIP система за измиване на резервоара и трасетата от реакторите до линията <p>8.3. Зона за зареждане – с двойка отсекатели се осигурява задържане на флаконите за лесно поставяне на капачката (помпа);</p> <p>8.4. Модул завиване – състои се от две регулируеми по височина и отстояние една до друга 2 завиващи глави за завиване на помпи. Всяка една се задвижва от серво мотор посредством съединител. Вертикалният ход се изпълнява от пневматичен цилиндър. От дисплея има възможност:</p> <ul style="list-style-type: none">- да се задава различна скорост на завиване;- да се задава различна сила на завиване;- режим набиване (без въртене)- предварително обратно въртене на зададен ъгъл и последвало окончателно завиване в права посока;- завиване на помпи. <p>8.5. Система за управление – изградена е на базата на програмируем контролер, чувствителен на допир дисплей; честотен преобразувател.</p>
--	--	--



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



МИГ ДЕБНА - АКСАКОВО



Европейски структурни и инвестиционни фондове

		<p>Дисплеят е монтиран на пулт с още 3 функционални бутона. С помощта на тези бутони се стартира и спира машината.</p> <p>9/ Етикираща машина за флакони и бутилки:</p> <p>9.1 Производителност:</p> <ul style="list-style-type: none">- флакони, различни обеми – 1000 ÷ 1500 броя/час. <p>9.2. Рама с главно задвижване – рамата на машината е изпълнена от алуминиеви профили и специализирани сглобки. Основното задвижване се осъществява посредством мотор-редуктор, транспортър и двустранни регулируеми параметри. Флаконите се поставят ръчно директно върху началото на транспортната система.</p> <p>9.3. Отсекател – разрежда флаконите на определена дистанция. Регулируем по височина и отстояние до флакона. С помощта на оптичен датчик се отчита преминаването на флакона и посредством потенциометър се задава времето за затваряне на отсекателя.</p> <p>9.4. Модул центроване – симетрично разположени 2 пневматични цилиндъра с подходящи призми изработени за конкретен флакон.</p> <p>9.5. Горен транспортър – състои се от хоризонтално разположен плосък ремък със задвижване. Той осигурява надеждно водене на флакона след центроване в зоната на лепене:</p> <ul style="list-style-type: none">- конзоли;- закрепване;- модул за регулиране на височина;- честотно регулиране на скоростта. <p>9.6. Преден етиктиращ прецизен модул – реализиран е с мощен серво-мотор, който гарантира динамична работа и прецизност. Надеждна конструкция с добро водене на носещата лента и има размотаващо устройство със спирачка.</p> <ul style="list-style-type: none">- ултразвуков датчик за междина на етикетите;- универсален за всички видове носещи ленти и етикети;- оптичен датчик с отражател за старт етикет;- конзоли;
--	--	---



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



Европейски структурни и инвестиционни фондове

	<ul style="list-style-type: none">- закрепване;- потенциометър за задаване на скоростта на излизане на етикета;- потенциометър за задаване на закъснение при тръване на етикета;- потенциометър за задаване на закъснение при спиране на етикета;- модул за регулиране на височина;- модул за регулиране на отстоянието до флакона/бутилките;- модул за регулиране на ъглите спрямо флакона/бутилките. <p>9.7. Заден обиколен етикеращ прецизен модул – реализиран е с мощен серво-мотор, който гарантира динамична работа и прецизност. Надеждна конструкция с добро водене на носещата лента и има размотаващо устройство със спирачка.</p> <ul style="list-style-type: none">- ултразвуков датчик за междина на етикетите; – универсален за всички видове носещи ленти и етикети;- оптичен датчик с отражател за старт етикет;- конзоли;- закрепване;- потенциометър за задаване на скоростта на излизане на етикета;- потенциометър за задаване на закъснение при тръване на етикета;- потенциометър за задаване на закъснение при спиране на етикета;- модул за регулиране на височината;- модул за регулиране на отстоянието на флакона;- модул за регулиране на ъглите спрямо флакона. <p>9.8. Модул обтъркаване – състои се от вертикално разположен плосък ремък със задвижване.</p> <ul style="list-style-type: none">- конзоли;- закрепване;- регулируема дъска;- двойка подвижни ролки;- система за позициониране на етикета спрямо положението на помпата;- честотно регулиране на скоростта;
--	--



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



МИГ ДЕБНА - АКСАКОВО



Европейски структурни и инвестиционни фондове

		<p>- система за ориентиране на етикета спрямо помпата. Използва се при лепене на обиколни етикети върху кръгли флакони.</p> <p>9.9. Система за управление - изградена е на базата на програмируем контролер и честотни преобразуватели. Основното управление е реализирано с ел. шкаф. Върху него са разположени функционални бутони, с които се стратира и спира машината, разрешава се работата на отделните модули.</p> <p>10. Компресор, ресивер 1000 л., с хладилен изсушител.</p> <p>11. Елементна база:</p> <ul style="list-style-type: none">- мотор редуктор;- лагери;- програмируем контролер;- импулсно захранване;- датчици;- ел.компоненти. <p><u>ДОПЪЛНИТЕЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЕКТ НА ОЦЕНКА:</u></p> <p>1/ Всички детайли от херметичните вакуумни хомогенизатори с полезен обем по 1000 л./ 2 броя , които са в контакт с продукта да са изработени от неръждаема стомана AISI 316 или друга с еквивалентни характеристики.</p> <p>2/ PVC тръбите за рециркулиращата двойно мембранна помпа на херметичните хомогенизатори 2 броя и прилежащата към тях арматура да имат топлоустойчивост над 85° C и точка на запалване (flash point) над 480°С.</p> <p>3/ Буферните съдове с полезен обем 1000 л - 3 бр . да са с диаметър не по-голям от 1170 мм и всички детайли от тях, които са в контакт с продукта да са изработени от</p>
--	--	---



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ЕДНА ПОСОКА
МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



Европейски структурни и инвестиционни фондове

	<p><i>неръждаема стомана AISI 316 или друга с еквивалентни характеристики.</i></p> <p><i>4/ Всички детайли на линията за пълнене и затваряне на флакони, които са в контакт с продукта да са изработени от неръждаема стомана AISI 316 или друга с еквивалентни характеристики.</i></p> <p><i>5/ Филтриране на входящите технологични води със степен на пречистване:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><i>- По отношение на бактерии минимум 99,999999 %</i><i>- По отношение на вируси минимум 99,999 %</i> <p><i>6/ Абсорбация на хлор от филтриращата система– 200 000 рртħ.</i></p> <p><i>7/ Наличие на дистанционна диагностика на линията през INTERNET.</i></p>
--	--